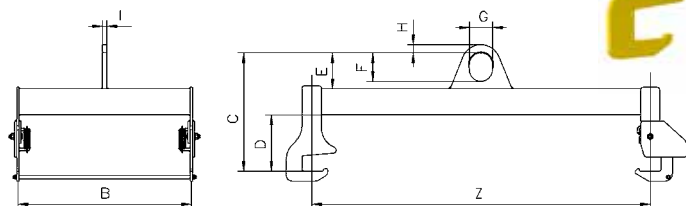


# TTS Gitterboxtraverse

Traglast 1.000 – 3.000 kg



Die vornehmlich mit Gabelstaplern bewegten Norm-Gitterboxen nach DIN 15155 sind so stabil, dass sie von Traversenhaken am oberen Rahmen aufgenommen, mittels Kran gehoben und hängend transportiert werden können. Durch die Gitterboxtraverse kann somit auch der Kran in den betrieblichen Behälter-Transport von Rohr-, Halbzeug- und Fertigteileteilen eingefügt werden. Auch die Warenannahme und der Warenversand in Gitterboxen ist nicht mehr ausschließlich von den Flurförderzeugen abhängig.

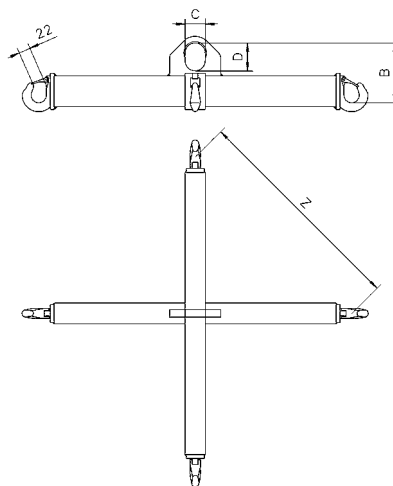
Die für den Einzeltransport bestimmte Ausführung hat jeweils zwei starre und zwei mit einer Griffstange verbundene, schwenkbare Aufhängebügel. Sie kann von nur einem Anschläger in die Gitterbox eingeklinkt oder von ihr gelöst werden.

Modell	Traglast kg	Abmessungen									Gewicht kg	Preis pro Stück Euro
		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm		
TTS 1,0/1240 – 810	1.000	1.175	600	410	195	125	100	80	28	15	38	2.106,00
TTS 2,0/1240 – 810	2.000	1.175	600	495	215	180	150	100	30	20	61	2.492,00
TTS 3,0/1240 – 810	3.000	1.175	600	520	215	205	170	130	40	25	80	3.305,00

# TTB Big-Bag-Traverse

Traglast 1.000 – 2.000 kg

Kreuztraverse in geschlossener Rahmenkonstruktion mit Anschweißhaken mit Sicherheitsfalle für das Aufhängen und den Transport von Big-Bags.



### Hinweis

Beim Einsatz der Gitterbox-Traverse müssen die Traversenhaken immer am oberen Rahmen der Gitterboxen eingehängt werden.

Modell	Traglast kg	Arbeitsbereich Z mm	Abmessungen			Gewicht kg	Preis pro Stück Euro
			B mm	C mm	D mm		
TTB 1,0/1090 - 1090	1.000	750 – 800	210	60	110	27	1.412,00
TTB 1,0/1320 – 1320	1.000	900 – 970	210	60	110	33	1.459,00
TTB 2,0/1090 – 1090	2.000	750 – 800	240	75	135	42	1.548,00
TTB 2,0/1320 – 1320	2.000	900 – 970	240	75	135	44	1.594,00